



# LOAD

ENTNAHMETECHNIK



## SILOBLOCKSCHNEIDER UND SCHNEIDZANGE

FÜR MICH  
GEMACHT



© AdobeStock · Countypix



© AdobeStock · EUGENI\_FOTO



© AdobeStock · hochzeigeronline



© AdobeStock · speed007



© AdobeStock · EUGENI\_FOTO



© AdobeStock · kozuch



© AdobeStock · ikon\_Elinoff



© AdobeStock · Duran Kosic



© AdobeStock · jamaica

DIE STORY



# FÜR MICH GEMACHT

[ SOPHIES HERAUSFORDERUNG ]

In meinem Betrieb mit rund 180 Milchkühen lege ich größten Wert auf eine hohe Futterqualität. Das fängt mit der Futterernte und dem Einsilieren an und hört bei der Futterentnahme aus dem Silostock sowie der Futtervorlage auf. Insbesondere in den warmen und trockenen Sommermonaten hilft mir der Siloblockschneider, die Silage stabil zu halten und Energieverluste an der Anschnittfläche zu minimieren. Für die hohe Futterqualität und für die Gesundheit meiner Tiere suche ich nun den passenden Siloblockschneider.

[ UNSERE LÖSUNG ]

Einzigartige Schnittqualität und wartungsarme Technik – das bringen alle Siloblockschneider der Reihe V-LOAD Cutter mit sich. Ob in der Variante Topstar oder in den Varianten Megastar, Master und Megastar HD - unsere Siloblockschneider setzen alle auf ein patentiertes Doppelmesser-Schneidsystem für eine unübertroffene und ruhige Schneidleistung: Der glatte und kraftvolle Anschnitt sind hier sicher. Die Lagerdichte bleibt erhalten und somit die Nacherwärmung in der Silage reduziert – für weniger Futterverluste. Auch beim Anbau sind wir flexibel: Ob im Frontanbau an Traktor, Teleskoplader oder Radlader sowie im Heckanbau des Trägerfahrzeugs – unsere Maschinen sind dafür gemacht.



DIESE LÖSUNG IST FÜR SOPHIE GEMACHT.



## **Wir haben Sophies Herausforderung zu unserer gemacht.**

Das ist es, was uns bei BvL antreibt: Wir arbeiten intensiv mit Landwirten auf der ganzen Welt zusammen, um unsere modulare Entnahmetechnik weiterzuentwickeln und diese den individuellen Anforderungen anzupassen. So entwickeln wir im persönlichen Austausch flexible Maschinenlösungen, die genau zu landwirtschaftlicher Ausrichtung, Tierbestand, Futterkomponenten, Stallarten und Maschinenpark passen – Lösungen, die nachhaltig und zukunftssicher sind.

**FÜR LANDWIRTINNEN WIE SOPHIE. FÜR LANDWIRTE WIE SIE.**

## **Wir finden auch für Sie die beste Lösung.**

Die Basis für Ihre Lösung ist unsere vielseitige V-LOAD-Reihe mit Siloblockschneidern und Siloschneidzangen, alle seit Jahrzehnten erprobt und immer weiter optimiert. Das Herzstück Ihrer Lösung ist die größte Auswahl an Siloblockschneidern weltweit, die Ihnen eine große Individualisierung ermöglicht: Wir analysieren gemeinsam Ihre Anforderungen und konfigurieren eine Entnahmetechnik, die das ist, was Sie brauchen. Unser Anspruch ist es, Ihre Arbeit einfacher und effizienter zu machen – mit einer individuellen Lösung für Ihre individuellen Vorgaben:

**DAS HAT BvL FÜR MICH GEMACHT.**

Entdecken Sie  
**WEITERE GESCHICHTEN**  
von Landwirten wie Ihnen!



# UNSER TÄGLICHES ZIEL – DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR IHRE ARBEIT

## Sie arbeiten jeden Tag für beste Lebensmittel.

Montag, Dienstag, Mittwoch, bei Wind und Wetter, Donnerstag, Freitag, im Sommer und im Winter, Samstag, Sonntag, früh und spät – jeden Tag geben Sie Ihr Bestes für beste Lebensmittel und gesunde Tiere. Sie brauchen einen Partner, der anpackt wie Sie, denkt wie Sie, fühlt wie Sie. Sie brauchen einen Partner wie BvL.

## Wir arbeiten jeden Tag für Sie!

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen und arbeiten seit 1860 für und mit der Landwirtschaft auf der ganzen Welt. In über 160 Jahren haben Generationen an klugen Köpfen wichtige Pionierarbeit für die Branche geleistet und BvL zum führenden Partner für moderne Fütterungs- und Einstreutechnik gemacht.

Wir kennen die Herausforderungen und Entwicklungen der Branche – und denken immer ein Stück weiter, um Tierhaltung und Landwirtschaft einfacher, effizienter und sicherer zu machen. Das große Vertrauen vieler Landwirte in unsere Lösungen ist für uns Verantwortung und Ansporn, jeden Tag das Beste zu geben.

[ MADE IN  
GERMANY ]

seit  
[ 1860 ]

## Made in Germany

Wir entwickeln und produzieren an unserem Heimatstandort im emsländischen Emsbüren, mit hoher Fertigungstiefe und eigenen, erfahrenen Mitarbeitern. Die individuelle, modulare Konfiguration gehört zu unserem Konzept – für leistungstarke und maßgeschneiderte Spitzentechnik, die Tag für Tag an Ihrer Seite ist.

Unser Ziel: Sichere Landwirtschaft für Mensch und Tier.

## Made for the future

Wir leben Nachhaltigkeit auf allen Ebenen: Wir handeln ökonomisch und ökologisch sinnvoll – mit langlebigen und energieeffizienten Geräten, die Ressourcen sparen. Dabei denken wir vernetzt und setzen auf intelligente, digitale Managementsysteme, die Grundfuttervorräte schützen und Sicherheit bieten.

Unser Ziel: Nachhaltiger Umgang mit Ressourcen und Umwelt.

**WIR SIND BvL.  
INNOVATIV. ERFAHREN. STARK.**



[ 1860 ]

Gründung als Huf- und Wagenschmiede in Emsbüren



[ 1973 ]

Fertigung des ersten Siloblockschneiders



# [ V-LOAD CUTTER ]

## LEISTUNGSSTARKE SILOBLOCKSCHNEIDER FÜR BESTE SILAGE



### Siloblockschneider für jede Herausforderung

Jeder Betrieb hat seine individuelle Fütterungsstrategie. Und jede Silage, jeder Stall und jede Herde ist unterschiedlich. Sie suchen nach einem Siloblockschneider als Entnahmegerät für Ihr Futter? Dann finden wir in unserer Produktreihe V-LOAD sicher die passende Technik für Ihre Betriebsstruktur und individuelle Entnahmestrategie.

### Einzigartige Schnittqualität in jeder Variante

Ein Unterschied der BvL-Siloblockschneider ist das Schneidsystem. Alle unsere Siloblockschneider arbeiten mit einem patentierten Doppelmesser-Schneidsystem. Während die Messer

[ 4 ]  
Grundtypen

[ 16 ]  
Varianten

des Topstars mit nur einem Zylinder angetrieben werden, arbeiten der Megastar, Megastar HD und Master mit einer geteilten vorderen Messerschneide. Der saubere Doppelmesser-Anschliff sowie der effiziente Maschineneinsatz stehen im Vordergrund der Schneidsysteme.

### Große Blöcke und Anbauvariationen möglich

Silageblöcke im XXL-Format gefällig? Die liefert der V-LOAD Cutter Master mit seinem vergrößerten Schneidrahmen. Alle BvL Siloblockschneider sind für den Front- und Heckanbau geeignet - und damit flexibel an Ihr Trägerfahrzeug angepasst. Extras wie die Seitenverschiebung, ein hydraulischer Abschieber oder sogar eine Abschiebeautomatik sind je nach Typ zusätzlich möglich.

### ÜBERSICHT V-LOAD



V-LOAD CUTTER  
**TOPSTAR**



V-LOAD CUTTER  
**MEGASTAR**



V-LOAD CUTTER  
**MEGASTAR HD**



V-LOAD CUTTER  
**MASTER**

## V-LOAD CUTTER TOPSTAR

### SILOBLOCKSCHNEIDER

Mittig angeordneter Vorschubzylinder

Gekapselter Antrieb

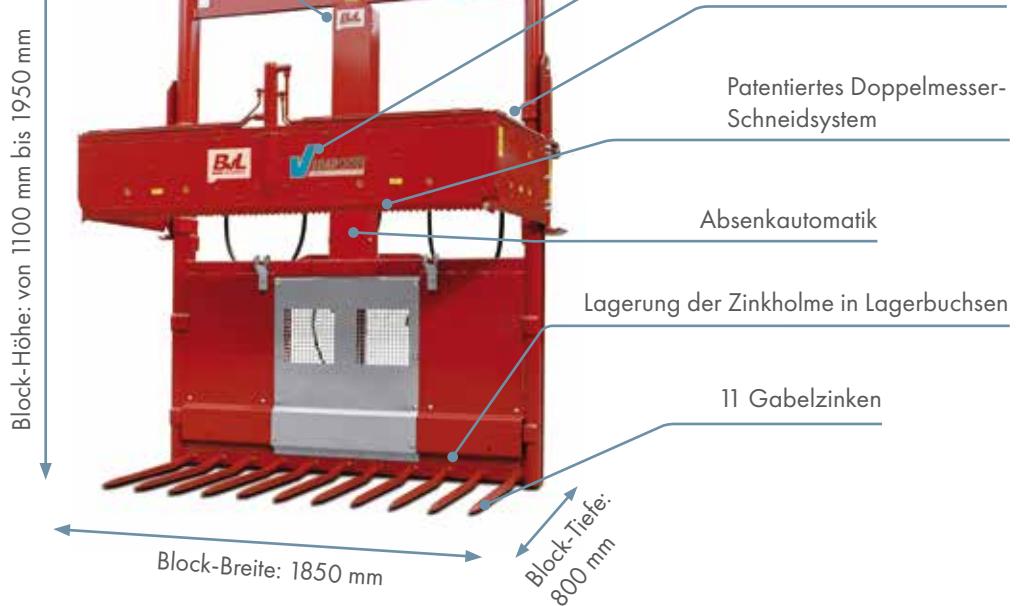
Schmaler Schneidbügel

Patentiertes Doppelmesserschneidsystem

Absenkautomatik

Lagerung der Zinkholme in Lagerbuchsen

11 Gabelzinken



### Bewährtes Doppelmesserschneidsystem mit einzigartigem Anschnitt

**Sauber und effektiv** – so lässt sich die Arbeit mit dem Siloblockschneider V-LOAD Cutter Topstar beschreiben. Er sorgt mit dem patentierten Doppelmesserschneidsystem

für eine perfekt glatte Anschnittfläche am Silostock. Alle Messer werden dabei gleichzeitig mit nur einem Antriebszylinder bewegt.

|                              | Fassungsvermögen<br>m³ | Gesamtbreite<br>mm | Gesamt-tiefe<br>mm | Gesamt-höhe<br>mm | Blockmaß:<br>Breite<br>Tiefe<br>Höhe<br>mm | Max.<br>Entnahmehöhe*<br>mm | Gewicht<br>kg | Leistungsbedarf:                |                                  |
|------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--|-----------------------------|---------------|---------------------------------|----------------------------------|
|                              |                        |                    |                    |                   |  |                             |               | Hubkraft<br>Min. Anschlusswerte | Max. Anschlusswerte              |
| <input type="checkbox"/> 110 | 1,65                   | 2040               | 1250               | 1930              | 1850<br>800<br>1100<br>1600                | 1600                        | 540           | 2,0 t<br>25 l/min.              | 170 bar /<br>45 l/min. 200 bar / |
| <input type="checkbox"/> 145 | 2,15                   | 2040               | 1250               | 2280              | 1850<br>800<br>1450<br>1950                | 1950                        | 585           | 2,5 t<br>25 l/min.              | 170 bar /<br>45 l/min. 200 bar / |
| <input type="checkbox"/> 170 | 2,55                   | 2040               | 1250               | 2530              | 1850<br>800<br>1700<br>2200                | 2200                        | 610           | 2,5 t<br>25 l/min.              | 170 bar /<br>45 l/min. 200 bar / |
| <input type="checkbox"/> 195 | 2,95                   | 2040               | 1250               | 2780              | 1850<br>800<br>1950<br>2450                | 2450                        | 640           | 3,0 t<br>25 l/min.              | 170 bar /<br>45 l/min. 200 bar / |

\* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

#### IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



Hydraulische Seitenverschiebung

Silokatze

Frontanbau

Hydraulische Hubeinrichtung

Heckanbau

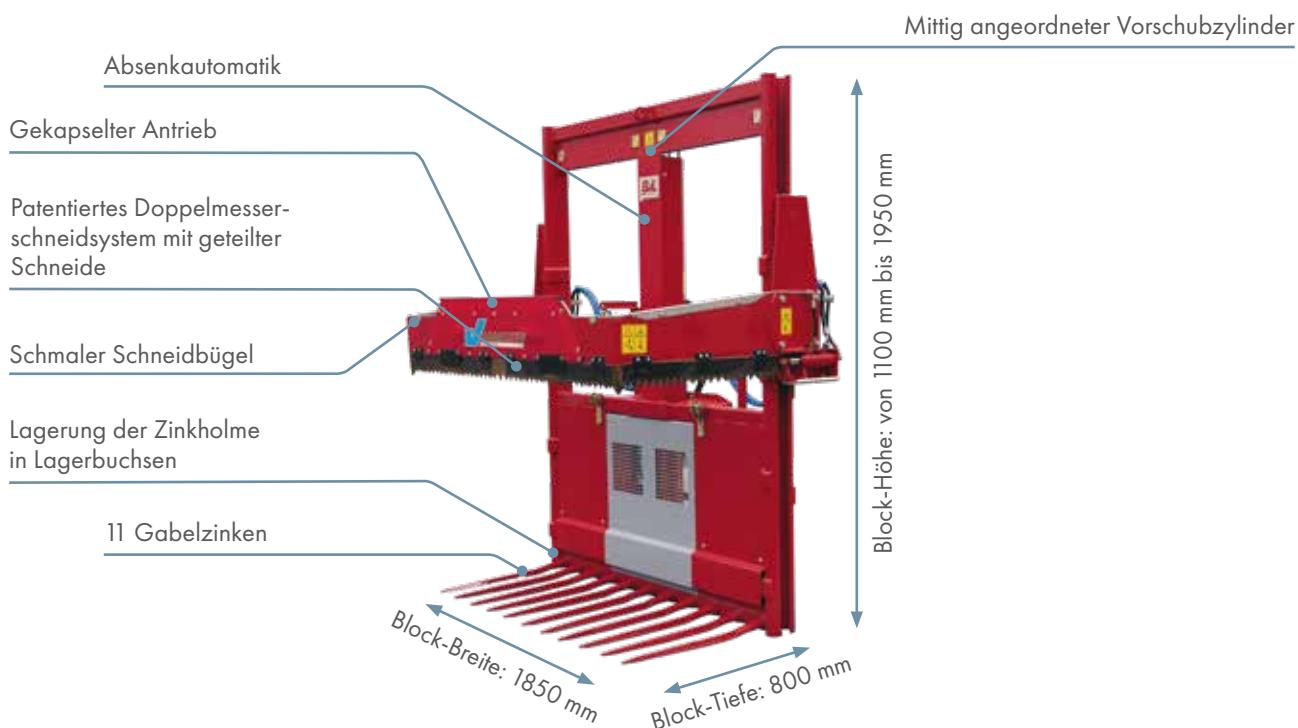
Hydraulische Abschiebeeinrichtung



Weitere Infos:

## V-LOAD CUTTER MEGASTAR

### SILOBLOCKSCHNEIDER



### Zuverlässig für den Profieinsatz

**Robust und kraftvoll** – das zeichnet den Siloblockschnieder V-LOAD Cutter Megastar aus. Dank Querschneide aus voll durchgehärtetem Spezialstahl und durch die Teilung der Vorderschneide mit zwei gegeneinander laufenden Messern

erfolgt ein sehr ruhiger und kraftvoller Schnitt. Der Schneidbügel ist außerdem nahezu wartungsfrei und eignet sich perfekt für anspruchsvolle Aufgaben.

|                              | Fassungs-vermögen<br>m³ | Gesamt-breite<br>mm | Gesamt-tiefe<br>mm | Gesamt-höhe<br>mm | Blockmaß:<br>Breite<br>Tiefe<br>Höhe |     | Max.<br>Enthahmehöhe*mm | Gewicht<br>kg | Leistungsbedarf: |                        |                        |                        |
|------------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------------------------------|-----|-------------------------|---------------|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                              |                         |                     |                    |                   |                                      |     |                         |               | Hubkraft         | Min.<br>Anschlusswerte | Max.<br>Anschlusswerte |                        |
| <input type="checkbox"/> 110 | 1,65                    | 2160                | 1250               | 1930              | 1850                                 | 800 | 1100                    | 1600          | 600              | 2,0 t                  | 170 bar /<br>35 l/min. | 200 bar /<br>45 l/min. |
| <input type="checkbox"/> 145 | 2,15                    | 2160                | 1250               | 2280              | 1850                                 | 800 | 1450                    | 1950          | 645              | 2,5 t                  | 170 bar /<br>35 l/min. | 200 bar /<br>45 l/min. |
| <input type="checkbox"/> 170 | 2,55                    | 2160                | 1250               | 2530              | 1850                                 | 800 | 1700                    | 2200          | 670              | 2,5 t                  | 170 bar /<br>35 l/min. | 200 bar /<br>45 l/min. |
| <input type="checkbox"/> 195 | 2,95                    | 2160                | 1250               | 2780              | 1850                                 | 800 | 1950                    | 2450          | 710              | 3,0 t                  | 170 bar /<br>35 l/min. | 200 bar /<br>45 l/min. |

\* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

#### IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



- Hydraulische Seitenverschiebung
- Hydraulische Hubeinrichtung

- Heckanbau
- Frontanbau

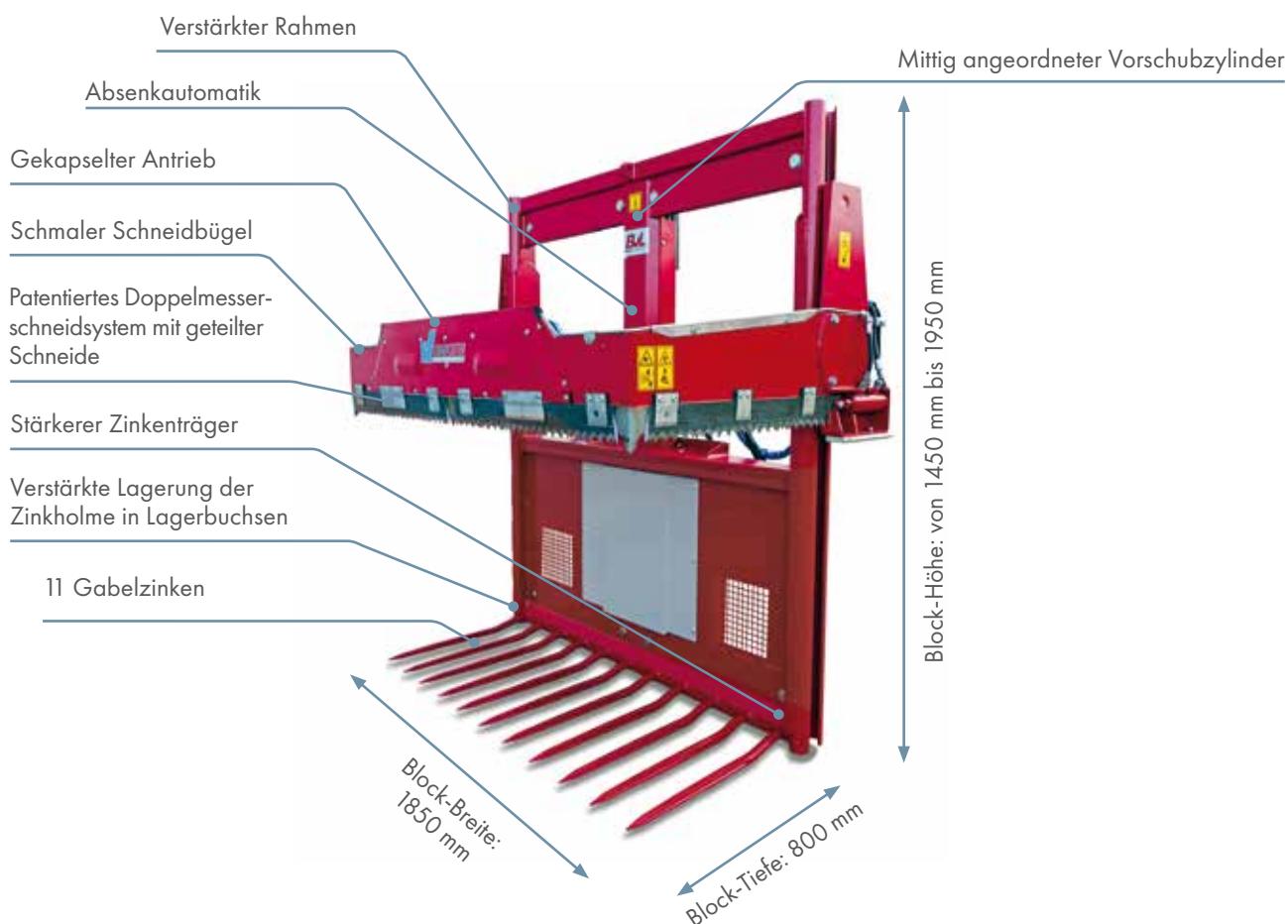
- Hydraulische Abschiebeeinrichtung
- Abschiebeautomatik



Weitere Infos:

## V-LOAD CUTTER MEGASTAR HD

### SILOBLOCKSCHNEIDER



### Robuste Bauweise bei kompaktem Schnittmaß

**Kombination der Vorteile** – das beschreibt den neuen V-LOAD Cutter Megastar HD ziemlich genau. Denn er vereint den massiven, verstärkten Rahmen des Blockschneidertyps Master mit dem kompakten Schnittmaß durch verkürzten

Schneidbügel wie beim Blockschneider-Typ Megastar. Durch diese Kombination ist die Maschine speziell für den Frontanbau und die Nutzung in großen Höhen geeignet (v.a. bei Anbau an einen Teleskoplader).

|                          | Fassungsvermögen | Gesamt-breite | Gesamt-tiefe | Gesamt-höhe | Blockmaß:<br>Breite<br>Tiefe<br>Höhe | Max.<br>Entnahmehöhe* | Leistungsbedarf: |          |                        |                        |
|--------------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|--------------------------------------|-----------------------|------------------|----------|------------------------|------------------------|
|                          |                  |               |              |             |                                      |                       | Gewicht          | Hubkraft | Min.<br>Anschlusswerte | Max.<br>Anschlusswerte |
|                          |                  |               |              |             | 1850                                 |                       |                  |          |                        |                        |
| <input type="checkbox"/> | 145              | 2,15          | 2160         | 1270        | 2280                                 | 1450                  | 1950             | 710      | 2,5 t                  | 170 bar /<br>35 l/min. |
|                          |                  |               |              |             | 1850                                 |                       |                  |          |                        | 200 bar /<br>45 l/min. |
| <input type="checkbox"/> | 195              | 2,95          | 2160         | 1270        | 2780                                 | 1950                  | 2450             | 920      | 3,0 t                  | 170 bar /<br>35 l/min. |
|                          |                  |               |              |             | 800                                  |                       |                  |          |                        | 200 bar /<br>45 l/min. |

\* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

#### IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



Hydraulische Hubeinrichtung

Heckanbau

Hydraulische Abschiebeautomatik

Hydraulische Abschieber

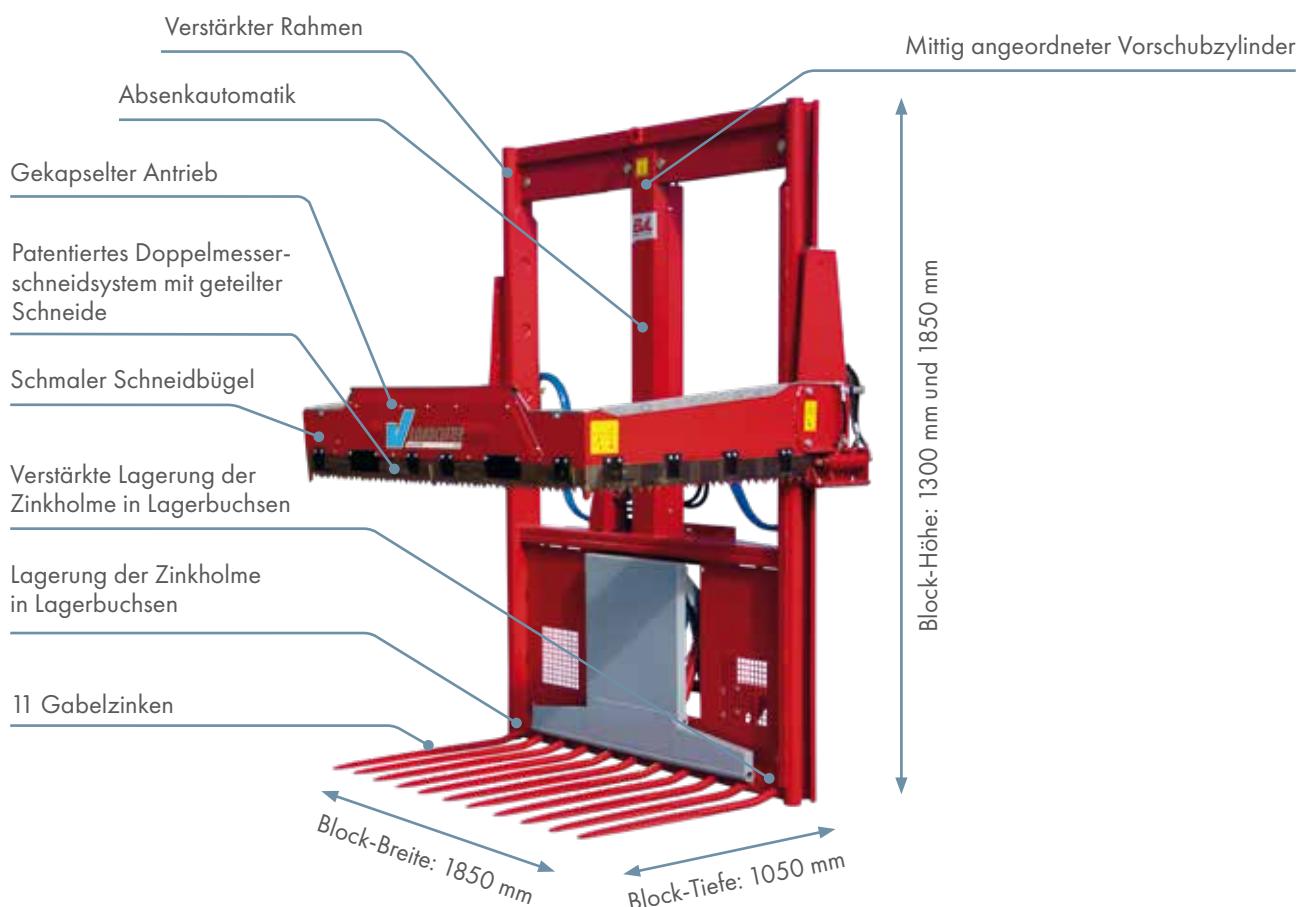
Frontanbau



Weitere Infos:

## V-LOAD CUTTER MASTER

### SILOBLOCKSCHNEIDER



### Für Siloblöcke im Großformat

**XXL Siloblöcke** – die lassen sich mit dem V-LOAD Cutter Master schneiden. Durch das gleiche Schneidsystem wie beim Typ Megastar bleibt die glatte Anschnittsfläche. Die Block-Tiefe ist vergrößert und der Rahmen ist verstärkt, was eine

größere Entnahmemenge erlaubt. Die Standfestigkeit des tiefen Siloblocks macht eine noch bessere Vorratslagerung der Blöcke möglich - insbesondere auch bei der automatisierten Fütterung.

|                              | Fassungsvermögen<br>m³ | Gesamt-breite<br>mm | Gesamt-tiefe<br>mm | Gesamt-höhe<br>mm | Blockmaß:<br>Breite<br>Tiefe<br>Höhe<br>mm | Max.<br>Entnahmehöhe*<br>mm | Gewicht<br>kg | Leistungsbedarf: |                        |                                     |
|------------------------------|------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|--|-----------------------------|---------------|------------------|------------------------|-------------------------------------|
|                              |                        |                     |                    |                   |  |                             |               | Hubkraft         | Min.<br>Anschlusswerte | Max.<br>Anschlusswerte              |
| <input type="checkbox"/> 130 | 2,5                    | 2160                | 1520               | 2250              | 1850<br>1050<br>1300                       | 1800                        | 880           | 3,0 t            | 40 l/min.              | 180 bar /<br>200 bar /<br>45 l/min. |
|                              |                        |                     |                    |                   |  |                             |               |                  |                        |                                     |
| <input type="checkbox"/> 185 | 3,6                    | 2160                | 1520               | 2800              | 1850<br>1050<br>1850                       | 2350                        | 920           | 4,0 t            | 40 l/min.              | 180 bar /<br>200 bar /<br>45 l/min. |
|                              |                        |                     |                    |                   |  |                             |               |                  |                        |                                     |

\* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

#### IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



Heckanbau

Frontanbau

Hydraulische Abschiebeautomatik

Hydraulische Hubeinrichtung



Weitere Infos:

## V-LOAD SHEAR TOP

### SCHNEIDZANGEN



#### Leichtzügiger Schnitt dank professioneller Schneidtechnik

Unsere Schneidzange V-LOAD Shear Top punktet mit ihrer kompakten Bauweise. Dank der Schneidgeometrie ist der Schnitt in die Silage leichtzügig und lockert diese nur minimal auf. Der Anbau – ausschließlich im Frontanbau – kann an verschiedene Trägerfahrzeuge erfolgen bei Schnittbreiten zwischen 1600 und 1800 mm.

## V-LOAD SHEAR MEGA

### SCHNEIDZANGEN



#### Robuste Profi-Schneidzange auch für „schwere“ Silagen

Die extrem robuste und leistungsfähige Schneidzange V-LOAD Shear Mega hat ein Fassungsvermögen von 2,25 m<sup>3</sup> bei einer Entnahmehöhe von 1800 mm. Die Messerschneide aus hochverschleißfesten Spezialstahl ist in drei Elemente aufgeteilt, die einzeln getauscht werden können. Im Heckanbau können die Mega-Schneidzangen optional mit einem Hubgerüst und hydraulischen Abschieber ausgestattet werden.

|  | Fassungsvermögen | Arbeitsbreite | Max. Schnithöhe | Antrieb  | Gewicht | Hubkraft | Max. Anschlusswert |
|--|------------------|---------------|-----------------|--|---------|----------|--------------------|
|  | m <sup>3</sup>   | mm            | mm              |  | kg      | kg       |                    |
| <input type="checkbox"/> <b>Top 160</b>  | 0,95             | 1600          | 700             | 1 x doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang | 470     | 1600     | 180 bar            |
| <input type="checkbox"/> <b>Top 180</b>  | 1,3              | 1800          | 900             | 1 x doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang | 730     | 2200     | 180 bar            |
| <input type="checkbox"/> <b>Mega 180</b> | 2,25             | 1800          | 1300            | 1 x doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang | 940     | 3200     | 180 bar            |



Weitere Infos:



# [ V-CONNECT CUT CONTROL ]

## NEIGUNGSKONTROLLE



### Gerader Anschnitt auch in der Höhe

Die Neigung im Blick – genau dafür ist die Neigungskontrolle V-CONNECT Cut Control gemacht. Das exklusive Zubehör aus der BvL-Entwicklung zeigt mittels LED-Leuchtdioden an, ob der Siloblockschnieder gerade in die Silage einschneidet. Leuchten alle LEDs grün, ist die korrekte vertikale Ausrichtung des Blockschniders gegeben. Langfristig schont das die Technik und erhöht damit die Lebensdauer des Siloblockschniders. Anbringen lässt sich das akkubetriebene Zubehör per Verschraubung oben am Schneiderrahmen – für den direkten Blick vom Trägerfahrzeug aus.





## [ ZUBEHÖR ]

### OPTIONEN FÜR DEN INDIVIDUELLEN EINSATZ



HYDRAULISCHER ABSCHIEBER



SEITENVERSchieBUNG



HECKANBAU MIT HUBGERÜST



ABSCHIEBEAUTOMATIK

### Auf jede Entnahmesituation eingestellt

Mit unseren Extras für die Siloblockschneider der V-LOAD Reihe lässt sich die Maschine für den individuellen Einsatz auf dem jeweiligen Betrieb ausstatten. Einzigartig ist die Abschiebeautomatik für den V-LOAD Cutter Megastar, Megastar HD und Master, die besonders im Frontanbau eine gute Unterstüt-

zung für den Anwender ist. Aber auch die Optionen der Seitenverschiebung bei der Entnahme, des Heckanbaus mit Hubgerüst oder des hydraulischen Abschiebers sorgen – wenn es sich für den Betrieb eignet – für den optimalen Einsatz des Siloblockschneiders.

### IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



Cut Control

hydraulischer Abschieber

Abschiebeautomatik

Seitenverschiebung

Hubgerüst

## [ SILOKATZE ]

SILAGE DIREKT VOM BLOCK VERTEILEN



REISSZINKEN



SILOKATZE

### Silage einfach verteilen mit dem V-LOAD Cutter Topstar

Alle Arten von Silage können mit der Verteil-Option Silokatze innerhalb kurzer Zeit vom geschnittenen Block direkt in den Futtertrog verteilt werden. Diese Zubehör Variante liegt oben

auf dem Schneidbügel auf. Durch die zwei Abtragekämme mit Reißzinken kann die Verteilung wahlweise nach links oder rechts erfolgen.

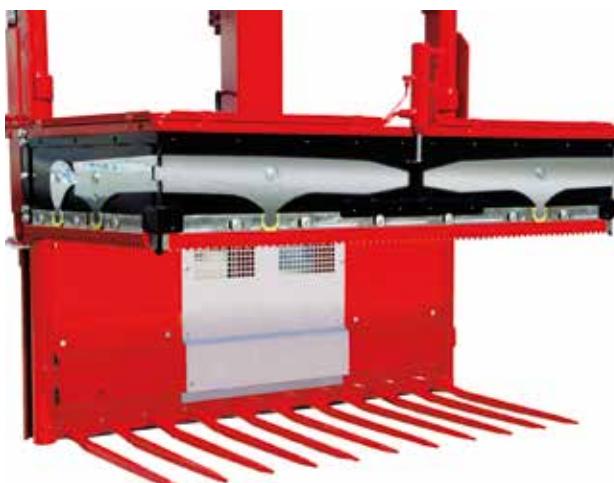
## [ SCHNEIDMECHANISMEN ] FÜR DEN PERFEKTEN SCHNITT



### Für ruhiges und kraftvolles Arbeiten

Die beiden Varianten der Doppelmessers-Schneidsysteme ermöglichen einen ruhigen und besonders kraftvollen Schnitt an der Silage.

Jegliche Querkräfte an der Vorderschneide werden aufgehoben.



PATENTIERTES DOPPELMESSER-SCHNEIDSYSTEM:  
MODELL TOPSTAR



PATENTIERTES DOPPELMESSER-SCHNEIDSYSTEM  
MIT GETEILTER SCHNEIDE: MODELLE  
MEGASTAR / MEGASTAR HD / MASTER

# [ NACHERWÄRMUNG VERMEIDEN ]

## GLATTER ANSCHNITT UND ERHALT DER LAGERDICHTE

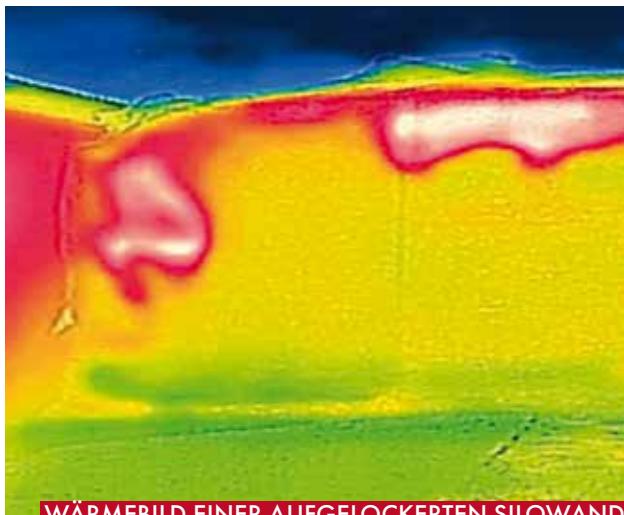


### Schneidsysteme als Herzstück

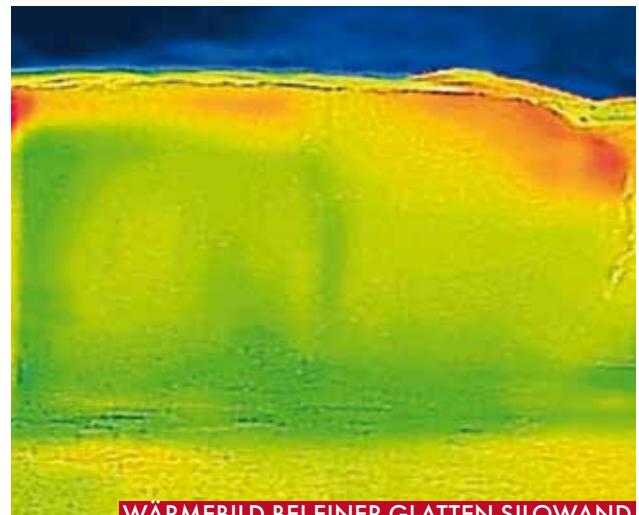
Der saubere und effiziente Silageanschnitt ist uns bei BvL ein großes Anliegen. So kann eine Auflockerung der Silage am Anschnitt vermieden werden und die Silage bleibt versiegelt. Ein glatter Anschnitt trägt direkt zu einer besseren Futterqualität und mehr Tiergesundheit bei. Genau dafür sind die Schneidsysteme der BvL-Siloblockschneider entwickelt - für einen kraftvollen, ruhigen, wartungsarmen, leistungsstarken und somit effizienten Schnitt. Die patentierten Schneidsysteme sind das Herzstück dieser Maschinen.

### Futterqualität erhalten

Durch Auflockerung der Silage am Silostock kann Sauerstoff eindringen – und dies kann zur Nachgärung bzw. Erhitzung der Silage führen. Mit diesem Nacherwärmungsprozess geht nicht nur Energie aus dem Futter verloren. Das Futter wird auch teilweise ungenießbar für das Tier. Umso wichtiger ist es für eine glatte Anschnittsfläche zu sorgen, die bei der Entnahme nicht aufgelockert wird. Denn diese bleibt länger stabil und das Futter behält seine Qualität.



WÄRMEBILD EINER AUFGELOCKERTEN SILOWAND



WÄRMEBILD BEI EINER GLATTEN SILOWAND



GLATTE ANSCHNITTFLÄCHE DURCH BLOCKSCHNEIDER



Lernen Sie die gesamte Bandbreite der BvL-Produkte kennen:

Ihr BvL-Fachhändler



Bernard van Lengerich Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Grenzstraße 16 · 48488 Emsbüren · Germany

Tel.: +49 5903 / 951-0 • Fax: +49 5903 / 951-34

E-Mail: info@bvl-group.de

[www.bvl-farmtechnology.com](http://www.bvl-farmtechnology.com)

a member of



**LOAD**  
ENTNAHMETECHNIK



**MIX**  
FÜTTERUNGSTECHNIK



**COMFORT**  
EINSTREUTECHNIK



**BIO**  
BIOGASTECHNIK



**CONNECT**  
SYSTEMTECHNIK